



Engine

DLE430

使用说明书

为了您更好的使用该产品，请您在使用前仔细阅读说明书。改装或不按规定使用可能导致严重事故，由此引发的所有安全问题我们将不予负责。

● 简介

感谢您选购DLE引擎。DLE430双缸直列两冲程发动机可用于无人机、动力伞、超轻型实验类飞行器等，独特的结构设计使该引擎具有重量轻、寿命长、马力大、振动小的特点，全新理念设计的DLE430将带给你前所未有的飞行体验。

在发动机启动之前，请仔细阅读本手册。本手册会提供给你安全操作发动机的基本信息。

警告

该引擎不是玩具！如果你是第一次购买该类引擎，并想通过自己一个人的努力完成飞行，请立即停止你危险的行为，去寻求有经验人士的帮助。

使用和维护不当可能会导致引擎损坏，亦可能造成人员伤亡。安装调试和维修引擎需要委托有经验的人员来操作。**DLE** 不承担由于操作和维护不当造成的任何损失！

该引擎没有认证，仅限于实验用途，在使用过程中有可能出现意外停车，使用者需要有应对空中停车的应急措施。**DLE** 不承担空中意外停车造成的任何损失！

该引擎是没有产品责任保险的，我们不能保证不发生设备故障，使用它是存在危险的，意外事故有可能造成财产损失、身体受伤甚至死亡，如果你不愿意承担使用中的所有风险，请不要启动引擎！

安全信息

- 需要由了解和使用过该类型发动机的人进行安装和维护操作，并已详细阅读了说明书，接受了被告知的存在风险。
- 该发动机未经过适航认证，使用时必须遵守国家相关部门的规定。
- 该发动机仅用于目视飞行条件下的飞行器上，只能在白天使用。
- 任何发动机都有可能意外停车，从而引发严重事故或导致人身伤亡，制造商不承担因发动机停车所造成的损失。
- 如果在发动机突然停车、无电的情况下无法成功地进行迫降，请不要安装此发动机进行飞行；如果只能在特定的地点、空速、高度等条件下才可以无动力安全降落的飞行器，安装该发动机使用时请不要超出这些特定条件。
- 处理燃料的时候要非常小心，混合燃料或给飞行器加油时，禁止在狭小的封闭区域（如车库、地下室）或者其他有易燃物容易达到着火点的地方进行操作。
- 发动机出厂时变速箱里是没有润滑油的，当变速箱里面没有充足的油时禁止启动发动机。
- 必须按比例在汽油里面添加合格的两冲程专用机油并充分混合才能作为发动机的燃料使用，具体要求参见说明书。
- 加油前，要关掉发动机并取下点火钥匙，如有燃油溢出要即刻清理。
- 错误的发动机安装以及燃油、滑油、冷却的错误使用，由此引发的损坏发动机制造商不负任何责任。
- 禁止在不安装螺旋桨的情况下启动（测试）发动机，这样会引起发动机超速磨损或爆缸的危险。
- 发动机启动之前，需要对发动机进行常规检查，如各个部件的安装螺丝是否松动，油门控制绳索、拉杆是否磨损，皮带等消耗品是否已到更换时间，电器电路部分工作是否正常，确保所有操作在紧急情况下能正常使用。
- 避免在周围人员环境不可控的情况下启动发动机，如果旁观者太多、太近请勿启动发动机。
- 不能在无人监控的状态下运行发动机。

- 发动机启动以后不能马上升空，需要预热后加减油门观察其状态是否在正常范围内，如出现异常的振动和噪声等，需立即熄火进行检查，排除原因后才能再次启动。
- 禁止超过最大额定转速，关闭发动机之前让它在低速状态工作几分钟进行冷却。
- 经常定期检查发动机安装架和螺旋桨、燃料管道、线路、皮带以及空气过滤器等。
- 可以在发动机外部安装传感器，监测发动机温度、转速等信息，但这项工作需交给经验丰富的人来操作。不恰当的改装引起的发动机损坏制造商将不予负责。
- 使用非DLE正品的配件会导致本发动机的质保无效。
- 坚持记录发动机日志，至少包含发动机工作时间、维护维修记录、燃油滑油信息。遵守发动机的使用维护说明，使发动机保持最佳工作状态。

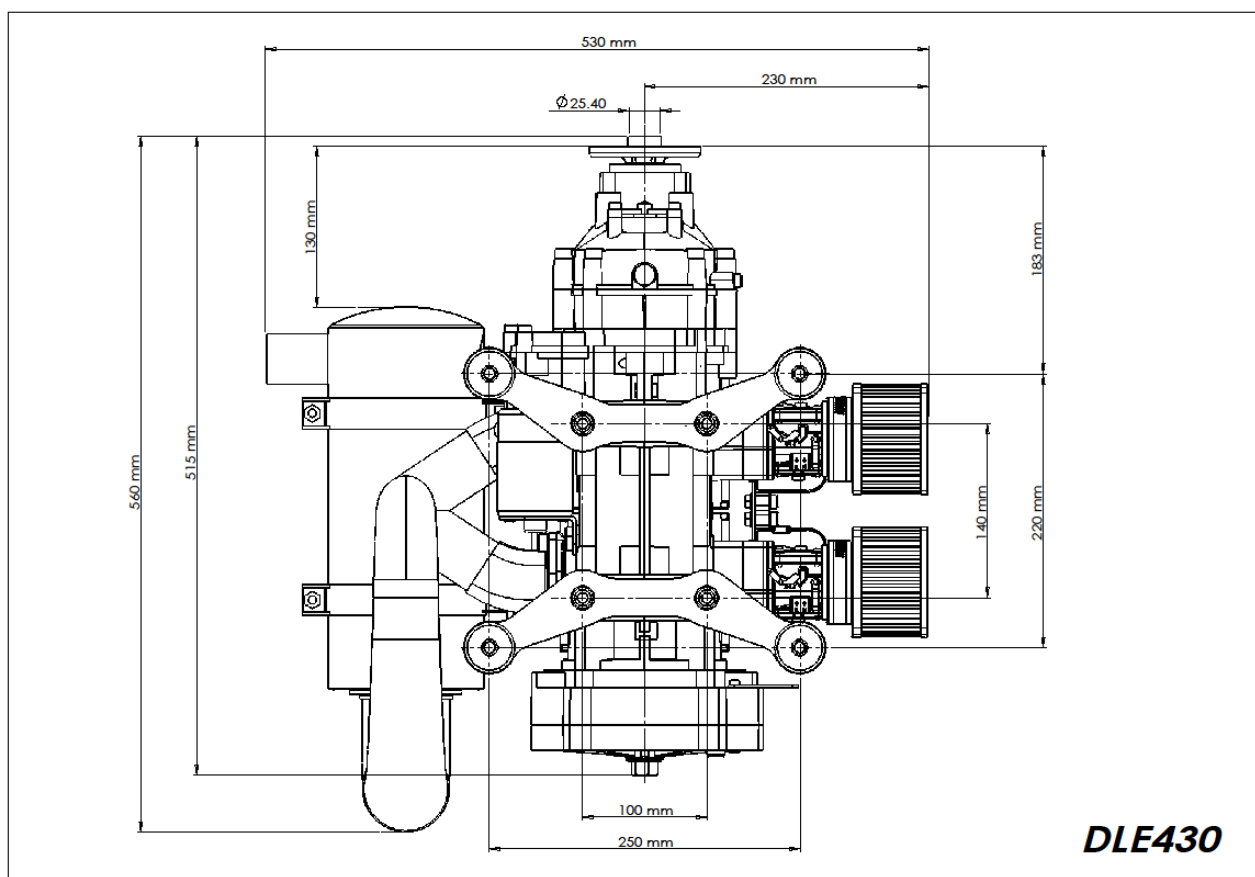
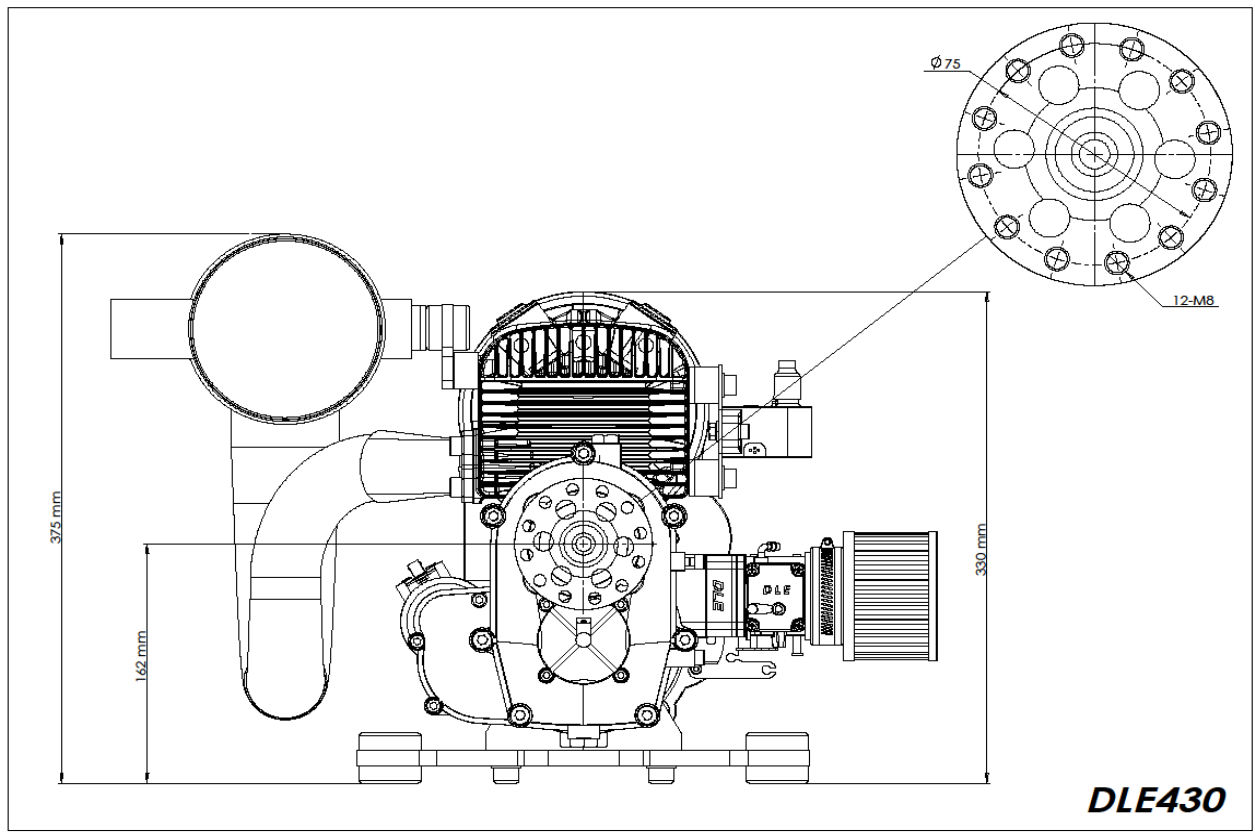
发动机参数说明

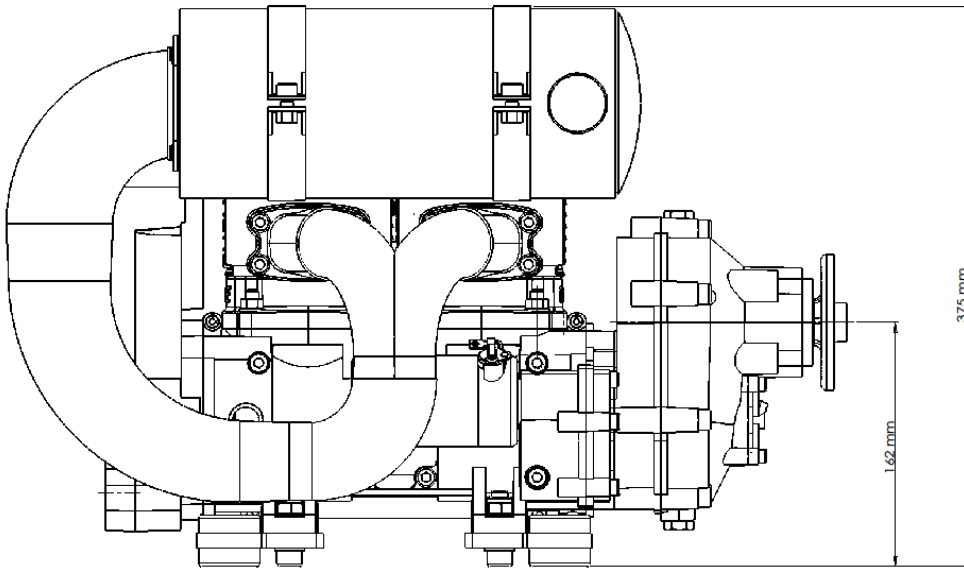
两冲程，双缸直列
电机起动
双套直流点火系统
簧片阀进气系统
缸筒镀陶瓷工艺
自主风冷
更换散热风扇，前拉和后推均可使用

缸径:70mm
行程:56mm
排量: 430.8cc
压缩比: 理论11 : 1
 实际6.5 : 1
减速比: 2.55
功率: 42HP at 6800 RPM
静拉力: 110kg
最高转速: 7000 RPM
怠速: 1000 RPM
火花塞: 14mm DLE-8
火花塞间隙: 0.6mm
化油器: DLE 自吸式
燃料: 93# 97#
燃料混合滑油: 2T FD级 全合成
混合比: 50: 1
变速箱滑油: 齿轮油 , 85W-140EP API-GL5 GL6 SAE 140 EP
点火系统: 双套直流电容放电点火 12V供电 5W/个
发电功率: 永磁发电机 14.5V 90W
启动电机电流: 35A
旋转方向: 顺时针方向 (面对螺旋桨)
散热: 风扇冷却

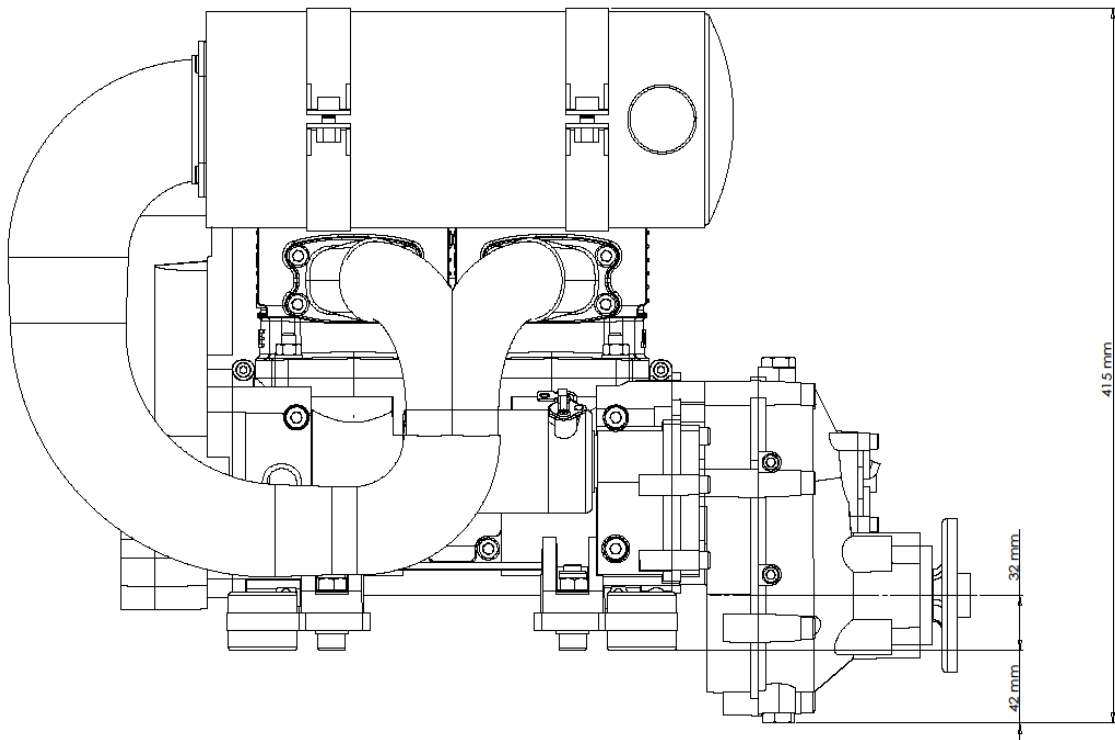
重量: 主机 27kg
 排气管 4.1kg
 全重 32.25 kg

发动机尺寸图

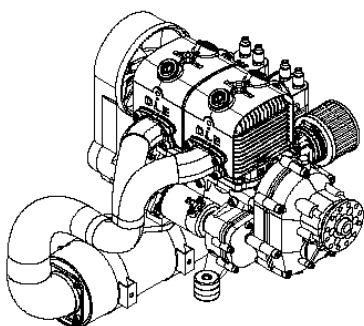
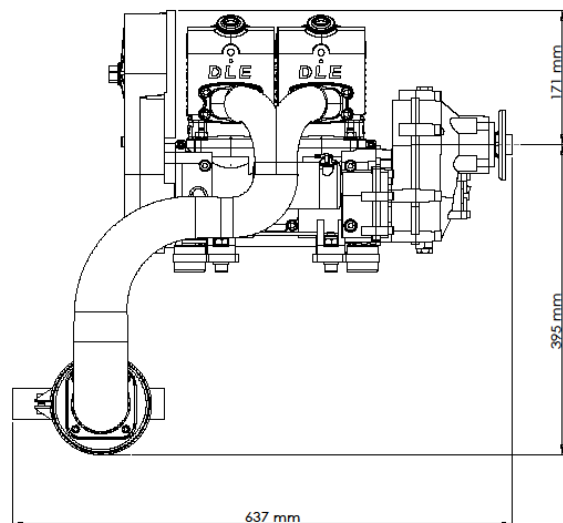
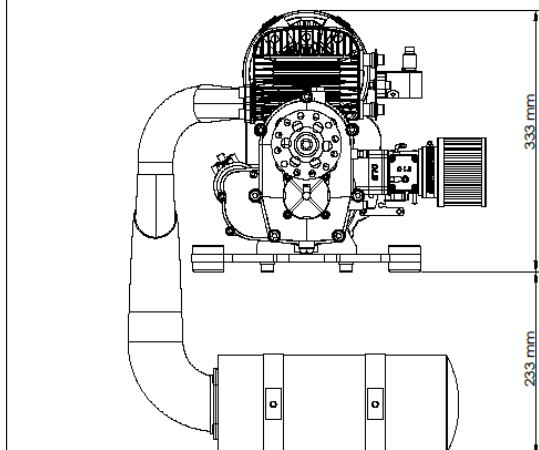




DLE430



DLE430



DLE430

● 组装

所有的安装螺丝需要涂抹螺纹胶（乐泰 243），同一平面超过 4 颗螺丝时需要对角交叉均匀拧紧。发动机主体的密封面采用了免垫片设计，在拆装时需要把表面清理干净，在密封面均匀涂厌氧平面密封剂（乐泰 518），轴承安装面使用圆柱零件固持剂（乐泰 609）。高温排气口的表面密封使用耐高温的硅酮胶。

发动机的安装

将发动机从金属框中取出，使用框架上配套的减振胶垫和金属平垫固定在发动机支架上，固定螺丝选用直径 10mm12.9 级，最好使用自锁防松螺母（不能使用包装框架上的螺丝螺母安装固定发动机）。发动机支架需要确保四个安装点在同一平面，并且具有足够的强度。如果要自行改变发动机的安装点，需要由经验丰富的人员进行安装改进设计。发动机安装固定点必须有良好的减振措施，由于没有减振或不恰当改装引起的发动机损坏厂家将不予保修。

减速箱的换装

DLE430 的减速箱是可以上下翻转 180°，出厂时默认为输出轴靠上。如把减速箱翻转 180° 安装，可使输出轴中心向下移动 130mm。

散热风扇的换装

DLE430 可做为前拉和后推使用，出厂时默认为后推状态。后推使用时搭配白色风扇叶片，气流由发动机后部吹向螺旋桨方向。如要用做前拉使用，需要更换成黑色风扇叶片，使气流从螺旋桨方向吹向发动机后部。散热风扇和螺旋桨形成的气流方向保持一致，才能最有效的对发动机缸体进行散热。

螺旋桨的安装

请选用优质的经过校验过平衡的螺旋桨。劣质的螺旋桨会加大振动对引擎造成严重损害，影响飞行安全。

螺旋桨安装孔与安装螺丝的间隙尽量小，过大的间隙容易造成螺丝松动，螺旋桨的剪切力会切断所有固定螺丝。

安装螺旋桨时必须使用中低强度的螺纹胶。（乐泰 242）

推荐使用变距螺旋桨：1.5 米 9 度

推荐螺旋桨最高转速：2500 转/每分钟。

电气系统的安装

永磁发电机输出的交流电经过调压器整流稳压为直流 14.5V，给点火器供电，同时对电池充电。推荐使用 12V7AH 以上的铅酸电池。

电池要在所有线路连接完成后才接入电路，这样可以避免意外启动造成的伤害。

DLE430 有两套完全独立的点火系统，其中一套失效后，发动机也可以正常工作。

点火器引出的红黑导线分别对应电源的正负极，蓝色线为点火触发信号，连接发动机任意一个传感器的蓝色引出线，两根高压线分配到前后任意气缸，把高压帽按进火花塞。另一个点火器连接剩下的火花塞和传感器。

按照线路图连接各个部件，启动电机回路的导线直径不低于 4mm²，使用随机的导线连接启动电机和电池，尽量不延长它们之间的导线距离。距离过长或线径太小会造成导线电压降过大，启动无力。不要把启动继电器固定在振动较大的位置。

用不低于 1 mm² 的红色导线连接驾驶舱的控制开关和发动机。K1、K2 同时打开，接通点火器电源，按下启动按钮或其它不带锁定的开关 K3，继电器接通启动电机供电，电机带动发动机旋转，发动机启动后迅速断开 K3。K1、K2 同时关闭，发动机熄火。可以加装一个 10A 的保险给其它小于 80W 的负载供电。

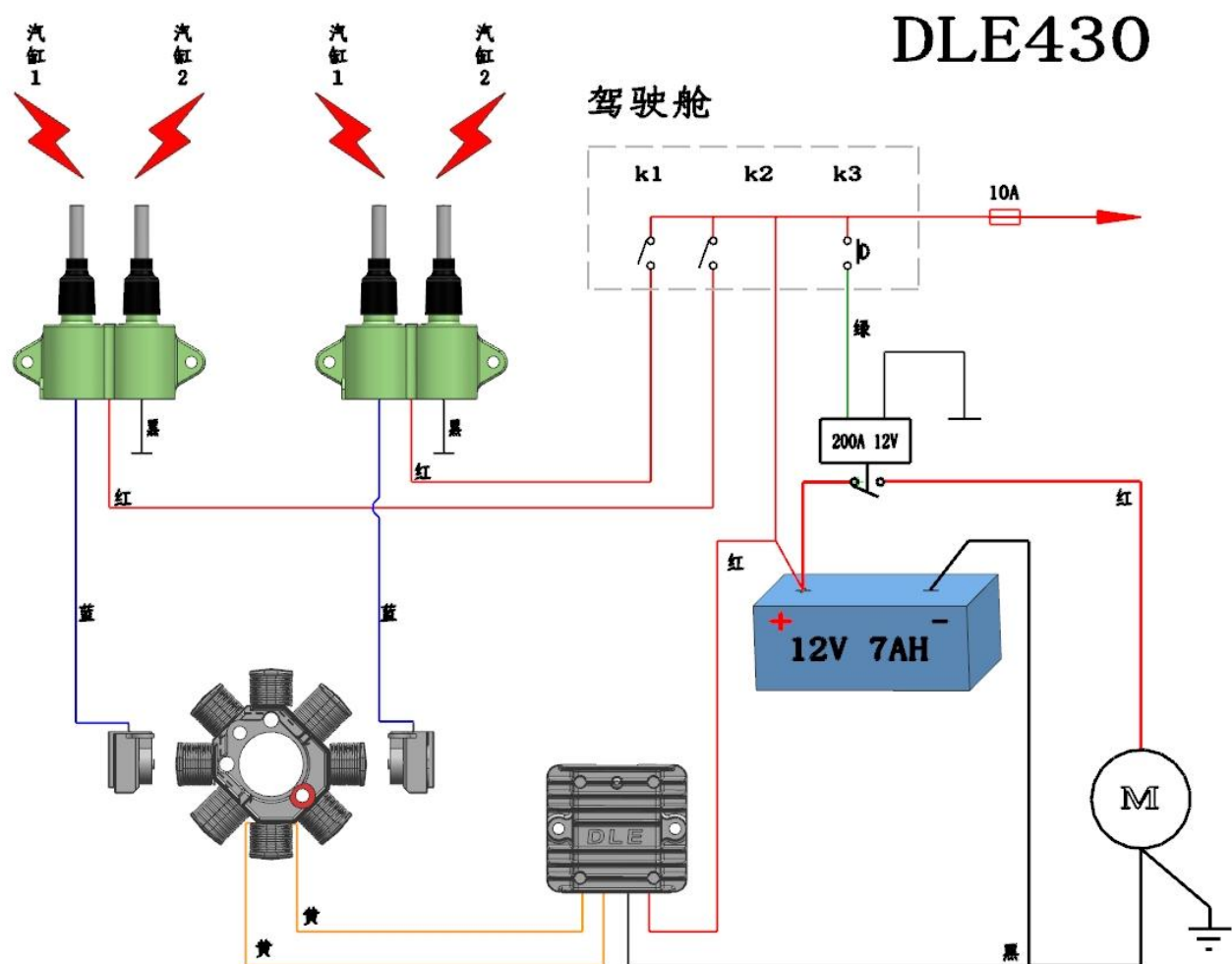
K3 可以使用带锁的专用引擎启动开关，同时可以关闭其它负载的供电，方便对操作人员的管理。

两个点火器不要共用一个开关，这样在发动机启动后，可以交替关闭其中一个点火器，检查点火系统是否正常工作。

自行购买质量可靠的开关实现启动和熄火功能，开关失效可能会导致发动机熄火。

对导线进行捆扎固定，走线尽量避开高温部件，避免振动引起的导线与部件之间长期摩擦破损。对接插头插到位后，用电力胶带缠绕防止松脱。

火花塞型号为 DLE-8A，这是经过长期测试的定制双铂金火花塞，如果换用其他火花塞，有可能因为热值的差异引起发动机故障。安装火花塞时，保证火花塞瓷件表面清洁干燥，用手拿住瓷件部位，对准火花塞螺纹孔旋至拧不动为止，用力矩套筒扳手紧至 2.4Kg.m(24n.m)。



DLE430 电气连接图

● 减速箱滑油

出厂时减速箱内是空的状态，必须加注齿轮油才能启动引擎。

可以选用的齿轮油种类：85W-140EP API-GL5、GL6 SAE 140 EP

齿轮油从减速箱上部孔加注，换油时从下部孔排出。加注时拧开上部注油孔螺丝和侧面靠下的油位观察孔螺丝，缓慢注入齿轮油，直到从油位孔开始溢出为止，分别拧紧螺丝即，加油量约为 400ml。

改变减速箱安装方式时，溢油油位孔始终以靠下方一个为准，减速箱前部的通气孔需保持向上位置。

加注油量过多时，初期使用过程中，齿轮油温度升高，可能会从通气孔溢出齿轮油，这时不会影响正常使用，一段时间后该现象会自行消失。

不同牌号的齿轮油不能混用。

● 燃料滑油

DLE430 为两冲程发动机，不能直接使用汽油做为燃料，需要按比例往汽油里添加两冲程专用机油并充分混合后才能使用。

请选用优质的93#或97#无铅汽油。

建议使用FD级别以上的优质二冲程全合成机油。

劣质的机油会造成引擎性能下降甚至损坏。

燃油配比为40 : 1至50 : 1之间，磨合期间40 : 1，正常使用为50:1，夏季高温为45 : 1。

注意——是体积比而不是重量比。

根据气温与发动机温度适当调整混合比与油针，环境温度高时请适当增加机油的比例和增加高速油针开度。

- 禁止不同厂家、牌号的机油混合使用，否则会引起化油器严重阻塞。更换机油时需要对比化油器进行清洗。
- 混合油料和加油时必须使用金属容器，防止和消除静电，禁止在狭小封闭的空间进行此项工作。
- 混合油料时要让机油充分溶解，在温度较低时，机油可能会沉积在容器底部，仅通过晃动容器不能完全溶解，要用干净的金属棒搅拌均匀。
- 已混合存放的燃油使用时需再次摇晃均匀，不要使用混合时间超过3周的燃油。
- 不要轻易使用别人配的燃油。

● 启动

每次启动前请依次检查发动机、螺旋桨及其他附属各部件没有异常。关闭阻风门，油门加到最大，接通两个点火器供电开关，按下启动钮，起动电机带动引擎运转吸油（首次启动或长时间不用可能会延长泵油时间），化油器进油后发动机启动并富油熄火，打开风门，油门减小至接近怠速位置，按下启动钮，发动机启动后进入正常工作状态。冬季启动后请暖车2—5分钟，夏季启动后请暖车1—2分钟，以检查校验引擎的怠速稳定性和加减油门的响应。交替关闭点火器开关,确认两个点火器均正常工作。

单次启动时间不超过10秒，启动失败后间隔1分钟以上才能重新启动。如果在化油器已进油的情况下连续多次启动失败，需要对发动机进行检查。

● 磨合

油针出厂状态 L: 1圈 H: 1.75圈

DLE430引擎的出厂默认油针能够正常启动。对引擎进行良好的磨合可以延长发动机的使用寿命。

禁止把发动机固定在没有减振装置的支架上进行磨合。

禁止在没有安装标准螺旋桨的情况下启动引擎。

磨合引擎须安装在带有减震装置的发动机架上，发动机架牢靠固定在试车台或者飞行器上。在没有尘土杂物，不影响他人的安全环境中进行引擎。建议在有经验的人员指导下进行。

推荐使用OPPAMA品牌的PET系列感应式转速表监测发动机转速，把感应天线的夹子夹住高压点火线，转速表上显示的数字除以2就是发动机的转速。双套点火系统的特性使发动机每转点火两次。

怠速低速磨合：燃油配比40 : 1。

启动引擎，保持转速在2500—3500转间断运行30分钟。期间可停车几次冷却并检查引擎与螺旋桨工况使之在稳定状态。

启动引擎，保持转速在3500至4500转间断运行30分钟。期间可停车几次冷却并检查引擎与螺旋桨工况使之在稳定状态。

低中高速间歇磨合：燃油配比50 : 1。

启动引擎预热后，在低于5000转的转速以下运行，间隔5分钟左右加大油门，前三次大油门的时间在10秒以内，如发动机加减速正常，继续在各个中低速状态下间隔5分钟加一次全油门，连续全油门的时间逐步延长至3分钟，每次全油门结束需降至怠速冷却发动机1分钟。

此阶段磨合时间60分钟，这段时间内可以对化油器进行细微调整，磨合后正常状态的引擎怠速稳定、加减速顺畅。

地面磨合超过2小时，检查所有部件正常，引擎运行良好，可投入使用。

开始使用的10小时内引擎在油门全开状态请勿超过5分钟，引擎长时间工作在极限状态会缩短使用寿命。

● 化油器的调整

“L”油针用于调节低速供油，“H”油针用于调节高速供油。油针螺丝是很精细的部件，用力过大可能会造成化油器损坏。怠速螺丝调整设定发动机的最低转速。

化油器的出厂设置可以使引擎正常启动并满足大部分地区的工况需要，但海拔、温度的变化需要对化油器进行细微调整，才能保证发动机工作在最佳状态。

DLE430的前后气缸由两个化油器独立供油，调整时要尽量保持两个缸的同步和一致性。

两个化油器的阻风门和节气门用丝杆和关节轴承连接，把化油器两个怠速螺丝全部旋出，打开阻风门挡板，检查节气门翻板是否一致关闭，加大和减小油门，节气门翻板开度是否一致，如果有差异，调整关节轴承之间丝杆的长度使之达到一致。（仅在关节轴承磨损和丝杆受外力变形的情况下才需做该项调整）

调节怠速螺丝，使发动机的最低怠速保持在1000转以上，怠速设置过低容易造成收油门熄火现象。在使用中可以拆除其中一个化油器上的怠速螺丝，一个怠速螺丝即可同时作用两个化油器。

调整L、H油针时，顺时针旋转为减小供油，逆时针旋转为增加供油。正常情况下，L油针的调整范围在0.8-1.75圈，H油针的调整范围在1.5-2圈。如果调整时超过这个范围或调整过程中没有变化，可能是化油器内部油道出现了堵塞现象，需要对化油器内部进行清洗。

前后两缸的化油器油针必须同步调节。

低速油针(L)：

1. 富油状态时转速不稳定，瞬时减速易熄火，需适当减小L油针。
2. 贫油状态时加速不顺畅，加不了高速，需适当开大L油针。

高速油针(H)：

1. 富油状态时加速转速下降，瞬时减速易熄火，需适当减小H油针。
2. 贫油状态时时加速不顺畅易熄火，需适当开大H油针。

调整低速油针时会引起怠速变化。

建议使用转速表配合调整高速油针，高速贫油和富油都会导致发动机最高转速下降。调整H油针使发动机转速达到最大值，再逆时针开大0.1—0.2圈保持略微富油为标准状态。

通过火花塞颜色判断油气混合状态：

启动引擎，全油门运转20秒在高速状态下熄火，卸下火花塞，正常的中心电极为深褐色，螺纹部位有微湿的油渍，电极发黑说明富油，发白表示贫油。

如前后两个气缸的火花塞颜色差异较大，根据火花塞颜色对化油器进行微调。

引擎在贫油状态下运行会烧坏活塞和气缸，导致发动机严重损坏。

调整油针的工作需要交给有经验的人员进行。（发动机贫油状态下运行导致的发动机损坏不在保修范围）

● 运行说明

- 请使用推荐规格的螺旋桨，未安装螺旋桨时禁止启动引擎，禁止使用破损的螺旋桨。螺旋桨不匹配会缩短引擎的寿命。
- 在螺旋桨两侧有人或周围人员较多的情况下请勿启动引擎。
- 启动发动机后交替关闭点火供电开关，确认两套点火系统均正常工作。
- 每次飞行在启动并预热引擎后请检查引擎的怠速、加减速性能正常后方可起飞。
- 在使用过程中有异常的声音或振动，要马上降落检查，排除故障后才能继续使用。
- 在正常飞行中请不要熄火滑翔，长时间停车可能造成在阻风门打开的状态下难以启动。
- 空中启动时继电器可能会发生短路，造成起动电机损坏，甚至引起火灾。
- 遇到空中停车，请尽快寻找能安全降落的地点，不要花太多时间尝试二次以上的启动。
- 保持发动机表面清洁，保证散热良好。
- 饮酒或身体不适时，严禁对引擎进行保养和使用。

应避免在灰尘较大的环境中使用。飞行几十小时后可视情况把空滤拆下用汽油或压缩空气对其进行清理。

在一定周期内清洁化油器里面的燃油滤网及针阀，否则将引起油针调节失灵，发动机工作不稳等情况。

每使用10个小时：

检查所有螺丝是否松动，检查皮带、油管、线路是否异常磨损。

每使用50个小时：

更换皮带。

检查火花塞情况，如需更换火花塞请选用原厂配件，不恰当的火花塞型号可能会导致发动机过热损坏。

每使用100个小时：

更换空虑。

检查清理气缸积炭，复装汽缸时端面涂抹耐高温密封胶。

拆下化油器固定螺丝检查簧片阀。

注：有必要把每次维修都记录在维修保养记录里。

● 故障排除

无法启动：首先检查电路，确保火花塞安装到位，取下火花塞，启动电机转动，观看火花塞上是否有跳火。无火，检查磁电机到高压包之间的线路，有火，检查油路的问题。

取下火花塞时，如果火花塞上全是油渍，可能是供油量太大，或者油泵得太多，擦干净

火花塞重新启动。如果火花塞是干的，说明供油有问题，再重新泵油，如果泵不进去，检查从油箱到化油器之间的油路是否堵塞，包括为化油器提供泵油条件的单向进气阀。

- **保修条款**

- 本产品自购买之日起提供**1**年的质保期。
- 传动皮带、火花塞、空滤等消耗品不在保修范围内。
- 改装、安装了非**DLE**原厂部件或不按要求使用等人为因素造成的损坏不享受免费保修。
- 不按要求往汽油里添加机油或使用了劣质机油，造成发动机损坏的不属保修。
- 保险期间寄送产品的费用，国内用户自购买之日起三个月内往返运费由厂方负责，超过三个月的往返运费由买家承担。
- 请妥善保存好说明书及填写客户信息，以作为保修时的凭证

● **保养记录**

● **维修记录**

发动机型号 **Engine Type: DLE430**

发动机编号 **Engine Serial No.:**

购机日期 **Date of Purchase:**

用户姓名 **Customer Name:**

联系电话 **Contact Number:**

通讯地址 **Address:**

经销商 **Distributor:**

联系我们: **Contact us**

电话(Tel): **4001006090**

传真(Fax): **086—0873—6131518**

销售(Sale): **13529826090**

网址(Web): **www.dlpower.net**

电邮(E-mail): **dle@dlengine.com**

地址: 中国云南省红河州弥勒市弥阳工业园区

**Address: Miyang Industry Zone Mile City Honghe Prefecture, Yunnan Province
China.**

弥勒浩翔科技有限公司

Mile HaoXiang Technology Co., Ltd